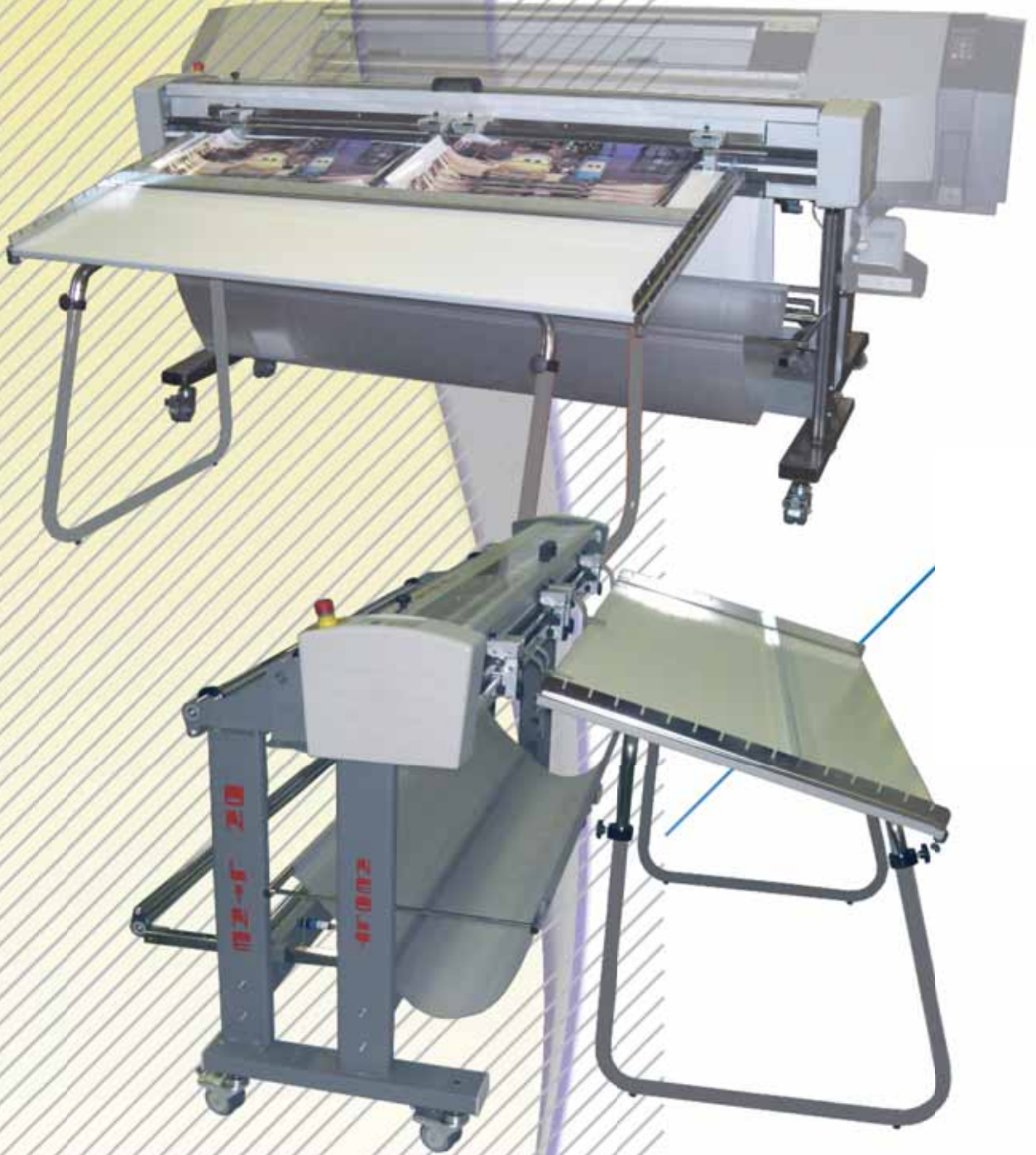


# “XY” MATRIC TRIM 165





Taglierina automatica XY per fogli e bobine, concepita per il taglio contemporaneo sui quattro lati. Un sensore ottico mobile consente la lettura dei più svariati marcatori, per l'allineamento preciso delle stampe da tagliare in senso longitudinale, mentre le unità di taglio verticale, posizionabili manualmente, rifilano le stampe durante l'avanzamento. Differenti velocità di trasporto, selezionabili dalla tastiera, consentono di tagliare con la massima garanzia i più svariati tipi di materiale come: supporti fotografici, vinili, carte per plotter inkjet, film in poliestere o policarbonato, spessore massimo di taglio 0,5mm. La praticità di caricamento della bobina, la facile impostazione dei dati e il rapido posizionamento delle unità di taglio permettono un facile lavoro anche in presenza di differenti formati di stampa sulla stessa bobina. Controlli elettronici segnalano all'operatore con dispositivi visivi, eventuali errori o anomalie di funzionamento. Accessori: Extra unità di taglio verticale e Kit ON-LINE, e piano di uscita inclinato



XY automatic trimmer for sheets and rolls, designed for simultaneous cutting on all four sides. An optical mobile sensor reads the most diverse marks to perfectly line up the prints to cut horizontally, whereas the vertical cutting units, which can be positioned manually, trim the prints as they move forward. Different feeding, which can be selected using the control keyboard, can be used to accurately cut the most diverse types of media such as: photographic media, vinyl, plotter inkjet paper, polyester or polycarbonate film, maximum thickness of cut 0,5mm. Easy roll loading operations, easy data set-up and the rapid positioning of the cutting units make work easy even when the rare different print formats on the roll. Electronic controls inform the operator about any operating errors or anomalies through acoustic and visual devices. Optional accessories: Extra front cutting unit, Kit ON-LINE and Exit Table for Kit on Line.

### Caratteristiche generali / General Characteristics

Modello / Model		1650
Larghezza massima di lavoro / Maximum width of work		1650 mm.
Spessore massimo di taglio orizzontale / Maximum thickness of horizontal cut		1 mm.
Spessore massimo di taglio verticale / Maximum thickness of vertical cut		0,5 mm.
Velocità di taglio orizzontale / Speed of horizontal cut.		40 m/min.(131,24 ft/min.)
Velocità di taglio verticale / Speed of vertical cut.		12,5 m/min.(41,01250s ft/min.)
Tolleranza di taglio orizzontale / Tolerance of horizontal cut		±1mm. al mt. / ±1mm. to the mt.
Consumo / Consumption		0,5A
Alimentazione / Power supply voltage		230V / 50Hz
Dimensioni / Dimensions	Larghezza / Width	2160 mm.
	Profondità / Depth	800 mms
	Altezza con bancale / Height with stand	1110 mm.
Peso / Weight		95 Kg.
Bobina / Coil	Diametro massimo del rotolo / Max. diameter or roll	Ø 200 mm
	Larghezza massima del rotolo / Max. width of roll	1650 mm.
	Peso massimo del rotolo / Max. weight of roll	40 Kg.
Modello / Model		1650 kit ON-LINE
Dimensioni / Dimensions	Larghezza formato / Width model	1650 mm.
	Larghezza / Width	1940 mm.
	Profondità / Depth	350 mm.
Peso kit ON-LINE / Weight kit ON-LINE		36 Kg.



Via Galileo Galilei, 8  
24036 Ponte San Pietro (BG) - ITALY  
Tel. +39 035 468 811 - Fax +39 035 468 886  
<http://www.neolt.it> E-mail: [mkt@neolt.it](mailto:mkt@neolt.it)

Caratteristiche, specifiche tecniche ed estetiche possono essere soggette a modifiche senza preavviso. / The manufacturer reserves the right to change technical and aesthetical specifications without notice.